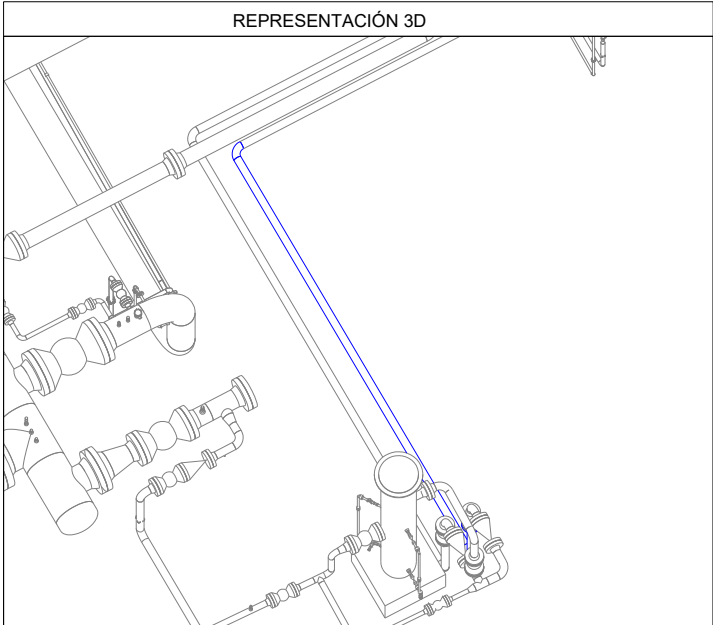


LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN		CANT. [mm][pza]
1	4	PIPE, SMLS, SCH 80, ASTM A106 GR B		8069 mm
2	4	90 LR ELL, SCH 80, ASTM A234 GR WPB		2
3	4	FLG, RFWN 600LB S/80 BORE, ASTM A-105		1
4	4	KIT DIELECTRICO, TIPO VCS, NÚCLEO SS 316, REVESTIMIENTO NEMA G-10, SELLO PTFE, e=0260", 600#		1
5	7/8	(8) STUD BOLTS W/ NUTS, 163 LG, ASTM A193/194 GR B7/2H (146 MM LG)		1

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	4"	1020	BISELADO	BISELADO
<2>	4"	6806	BISELADO	BISELADO



Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713
<http://www.bolinter.com>
bolinter@bolinter.com

Max. Presión Operación: 1000 Psig
Temperatura de Diseño: 120° F

Pintura: Si ☒ No ☐ Aislación: Si ☐ No ☒ Servicio: Gas de Proceso

SIMBOLOGÍA

Tub. Nueva Aérea

Tub. Nueva Ent.

Tub. Exist. Aérea

Tub. Exist. Ent.

Junta Soldada

Junta Enchufe

Junta Roscada

Continuación de Línea

Sentido de Flujo

Cambio de Condición
Aéreo/Enterrado

XX
XX

XX
XXX

TIE-IN
XXX

ST

Instrumento
Indicador

Tie-In

NOTAS GENERALES

1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.

2. Código de Diseño ASME B31.3.

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Acha

REVISOR 2: Felix Zarate

REVISOR 3: Walter Escobar

CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez

REVISOR 2: Jorge Togo

REVISOR 3: Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.
07/May/24	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.
FECHA	DIBUJO	Calidad REVISOR	Técnico APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN		EMPRESA
					Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)		
Proyecto: Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I					Etapa: Conforme a Obra		
Título del Plano: Isométrico 4"-0.337-B(G-6)1001 Sistema de Succión TIE-IN 002					Código: SC-E30-ME-01-07-002 de 235		
					Escala: S/E		
					Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm		